

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH N° 00122

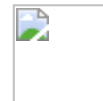


FIMAPLAST HIDROFUGO

Wyprodukowany w: Finsa Cella I Partida de Hazas s/n 44370 CELLA (ESPAÑA)	Wyprodukowany w: Finsa Santiago Carretera N-550 km 57 15707 SANTIAGO DE COMPOSTELA (ESPAÑA)	Wyprodukowany w: Luso Finsa Estrada Nacional 234, Km 92.7 3524-952 NELAS (PORTUGAL)	Wyprodukowany w: Finsa Padrón Paraíso s/n 15900 PADRÓN (ESPAÑA)	Wyprodukowany w: Finsa Fibranor Políg. Ind. de Rábade 27370 RÁBADE (ESPAÑA)
TYP PRODUKTU	ZASTOSOWANIE	AVCP*		
P3	Internal use as nonstructural components in humid conditions	4		

* System oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu zgodnie z załącznikiem V regulacji UE nr 305/2011

DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH N° 00122



17/01/2021

FIMAPLAST HIDROFUGO

FIMAPLAST HIDROFUGO

DANE TECHNICZNE – ŚREDNIE WARTOŚCI

Rev: 04/01/2016

WŁAŚCIWOŚCI	METODA TESTOWA	JEDNOSTKI	GRUBOŚĆ mm				
			8/13	>13/20	>20/25	>25/32	>32/40
GĘSTOŚĆ(*)	EN 323	kg/m ³	720/680	675/650	640/625	600	600
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZRYWANIE	EN 319	N/mm ²	0,45	0,45	0,40	0,35	0,30
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ZGINANIE	EN 310	N/mm ²	15	14	12	11	9
MODUŁ SPRĘŻYSTOŚCI	EN 310	N/mm ²	2050	1950	1850	1700	1550
PĘCZNIE NIE PO 24 GODZINACH ZANURZENIA W WODZIE	EN 317	%	17	14	13	13	12
WILGOTNOŚĆ	EN 322	%	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3	8+/-3
ZAWARTOŚĆ FORMALDEHYDOW KLASA E1	EN ISO 12460-3	mg/(m ² .h); mg/L	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5	≤ 3.5
REAKCJA NA OGIEŃ TABLA 8 EN 13986:2006+A1:2015	EN 13501-1	Klasa	D-s2,d0 (**)	D-s2,d0 (***)	D-s2,d0	D-s2,d0	D-s2,d0
REAKCJA NA OGIEŃ TABLA 8 EN 13986:2004+A1:2015	EN 13501-1	Klasa	Dfl-s1 (****)	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1	Dfl-s1
TEST PĘCZNIE NIE (OPCJA 1) NASIĄKLIWOŚĆ PO TEŚCIE CYKLICZNYM (V313)	EN 321 / EN 317	%	14	13	12	12	11
TEST PĘCZNIE NIE PRZYSPIESZONEGO(OPCJA 1) NASIĄKLIWOŚĆ PO TEŚCIE CYKLICZNYM (V313)	EN 321 / EN 319	N/mm ²	0,15	0,13	0,12	0,10	0,09
WSPÓŁCZYNNIK ABSORBCJI AKUSTYCZNEJ (A) (250 - 500HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.10	0.10	0.10	0.10	0.10
WSPÓŁCZYNNIK ABSORBCJI AKUSTYCZNEJ (A) (1000 - 2000 HZ)	EN 13984:2004+A1:2015	α	0.25	0.25	0.25	0.25	0.25
PRZEWODNOŚĆ CIEPLNA	EN 13984:2004+A1:2015	W/ (m·K)	0.14	0.14	0.13	0.12	0.12
IZOLACJA OD DŹWIEKÓW POWIETRZNYCH (R)	EN 13986:2004+A1:2015	db	24	27	29	30	31
TRWAŁOŚĆ BIOLOGICZNA	EN 335	Klasa użytkowania	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2	1 & 2
ZAWARTOŚĆ PIĘCIOCHLOROFENOL	EN 13986:2004+A1:2015	ppm	<5	<5	<5	<5	<5

(*) VALUES TO BE CONSIDERED AS A ROUGH GUIDE ONLY.

(**) Minimum thickness 9mm. Mounted without an air gap behind the FIMAPLAST HIDROFUGO. Mounted with a closed air gap not more than 22 mm behind the FIMAPLAST HIDROFUGO classification D-s2,d2. Classification E for any other more restrictive condition. Commission Decision 2007/348/EC.

(***) Mounted without an air gap behind the FIMAPLAST HIDROFUGO, or with a closed air gap behind the FIMAPLAST HIDROFUGO for thicknesses equal or greater than 15mm or with an open air gap behind the FIMAPLAST HIDROFUGO for thicknesses equal or greater than 18 mm. Mounted with a closed air gap not more than 22 mm behind the FIMAPLAST HIDROFUGO classification D-s2,d2 in thicknesses between 10 and 18 mm. Commission Decision 2007/348/EC

(****) Minimum thickness 9 mm

(v*) Thickness ≥15 mm and balanced recoverings.

These physical-mechanical values improve/comply with the P3 classification established in EN 312:2010 European Standard, Tables 4 and 5. Non-structural boards used in humid conditions (Type P3). Requirements for the specified mechanical and swelling properties. Requirements for moisture resistance (Option 1).

FIMAPLAST HIDROFUGO meets Class E1 requirements defined in the European Standard EN 14322.

FIMAPLAST HIDROFUGO is endorsed by AITIM Quality Label.

HANDLING/STORAGE:

It must always be stored under cover and on a flat surface.
65% of humidity is the ideal condition for its storage, dryer or more moist environments should be avoided.
It must never be in direct contact with water.
Blocks must always be lined up with the vertical.
Never pile up more than 4 heights.
If the packaging is damaged during its handling, it must be packed again so the product is correctly preserved.

If the piling-up conditions or the changes in moisture or temperature above mentioned are not respected in the warehouses or the processing areas, they may cause irreversible deformations and warpings.

Wyniki uzyskane dla powyższego produktu są zgodne z zadeklarowanymi powyżej wartościami. Ta Deklaracja Właściwości Użytkowych jest wystawiona na odpowiedzialność Financiera Maderera S.A. FINSA

Javier Portela
FINSA R&D + Quality Director
Santiago de Compostela 17/01/2021

